

**รายการคุณลักษณะครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง  
สถาบันวิจัยและพัฒนาทรัพยากรทางทะเล ชายฝั่งทะเล และป่าชายเลน**

**๑. รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคป**

**๑.๑ ลักษณะทั่วไป**

- รถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ยกสูง แบบดับเบิลแคป พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาส
- มีสีให้เลือกได้หลายสี
- ระบบเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
- ห้องโดยสารแบบดับเบิลแคป ๔ ประตู มีประตูเปิดปิดตอนหน้าทั้งสองข้าง ซ้ายและขวา และมีประตูหลังเปิดปิด ตอนหลังทั้งสองข้าง ประตูทุกบานสามารถล็อก ได้ด้วยลูกกุญแจรีโมท และติดตั้งระบบควบคุมการล็อก ปลดล็อกประตู เซ็นทรัลล็อก
- เบาะที่นั่งโดยสารด้านหน้า สามารถปรับเอน เลื่อนได้
- กระจกไฟฟ้าเลื่อนขึ้นลงแบบอัตโนมัติ
- ระบบพวงมาลัยพาวเวอร์
- ระบบปรับอากาศ เครื่องปรับอากาศทั้งชุดต้องเป็นของใหม่ มีการรับประกันความชำรุดเสียหายไม่น้อยกว่า ๑ ปี
- ติดตั้งชุดเครื่องเสียง CD MP3 พร้อมลำโพงแบบแยกชิ้น จำนวน อย่างน้อย ๑ คู่
- มีมาตรวัดความเร็วและมาตรวัดระยะทาง
- ขนาดล้อแบบอัลลอยด์ไม่ต่ำกว่า ๒๔๕/R๑๖ พร้อมยางเรเดียลตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต จำนวน ๔ ล้อ พร้อมล้ออะไหล่
- เครื่องมือเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต แต่ไม่น้อยกว่า ดังนี้
  ๑. แม่แรงประจำรถพร้อมค้ำขนาดยกไม่ต่ำกว่า ๓ ตัน ขึ้นไป
  ๒. ประแจขันล้อ ๑ อัน และกล่องเก็บเครื่องมือ ๑ ใบ
- กระบะแม่คัลไลน์เนอร์และยางปูพื้นในห้องขับชี้และห้องโดยสาร

**๑.๒ ลักษณะทางเทคนิค**

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ แถวเรียง DOCH ๑๖ วาล์ว เทอร์โบแปรผัน อินเทอร์คูลเลอร์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๙๐ ซีซี
- ระบบเบรก ล้อหน้าดิสก์เบรก และมีครีบบระบายความร้อน ล้อหลังดรัมเบรก
- ระบบจ่ายน้ำมันเป็นแบบปั๊มหัวฉีดน้ำมันระบบไต่เร็คอินเจคชั่นคอมมอนเรล
- ความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า ๖๐ ลิตร

**๑.๓ เงื่อนไขการรับประกัน**

- ต้องรับประกันตัวรถและอุปกรณ์ทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือ ๕๐,๐๐๐ กิโลเมตร หากมีการชำรุด เนื่องจากการใช้งานตามปกติในระหว่างช่วงที่อยู่ในระยะเวลาที่รับประกัน

